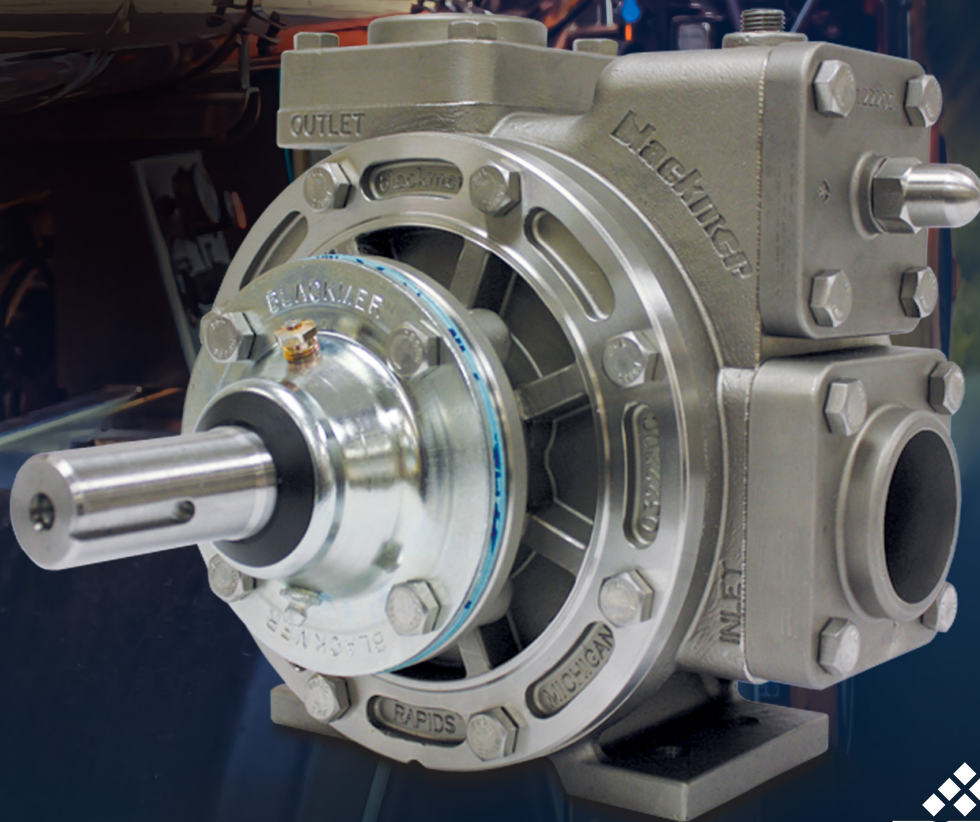


Serie STX

BOMBAS DE PALETAS DESLIZANTES MONTADAS EN CAMIÓN DE ACERO INOXIDABLE
FOLLETO DE PRODUCTO



Blackmer

Donde fluye la innovación



Las bombas de paletas deslizantes montadas en camión de la serie STX de acero inoxidable de Blackmer® son la solución óptima para aplicaciones de transferencia de fluidos rápidas y silenciosas en camiones y cisternas.

BOMBAS DE ACERO INOXIDABLE PARA APLICACIONES DE CARGA Y DESCARGA

Blackmer® Serie STX

Bombas de paletas deslizantes montadas en camión de acero inoxidable

Las bombas STX de Blackmer tienen dos series distintas:

STX (2/1220/3) para solventes, productos químicos, sulfatos, aceites vegetales, urea y ácidos.

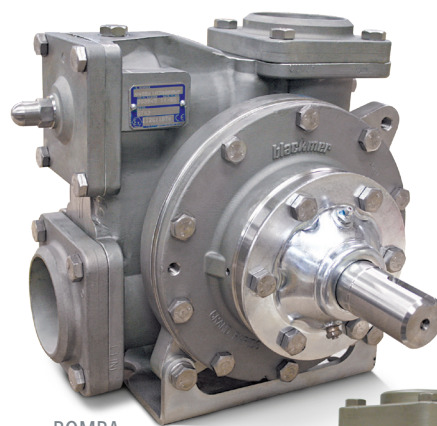
STX-DEF (2/1220/3 y SX1-DEF) específicamente para la transferencia de Urea (DEF), también conocido como AdBlue.

Estas dos series de bombas STX distintas son iguales, excepto por las siguientes diferencias: Bombas de la serie STX-DEF:

- Requieren procedimientos especiales de limpieza de la bomba
- Cumplen o superan todas las especificaciones de la industria para soluciones acuosas de urea DEF (AUS32)
- Ofrecen un modelo de 1", el SX1-DEF, perfecto para el llenado de dispensadores o contenedores

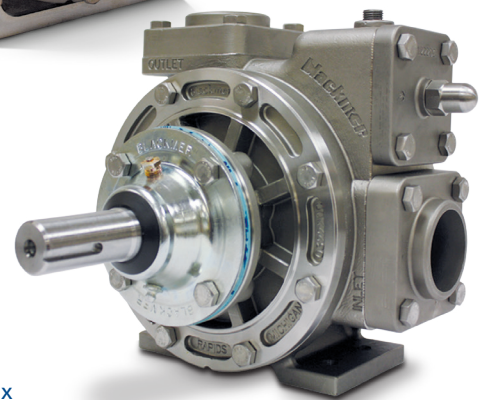
Todas las bombas de paletas deslizantes de la serie STX (excepto la SX1-DEF) están disponibles en tres modelos con tamaños de puerto de 2" y 3", presión diferencial de 125 psi (8,6 bar) y caudales de 7 a 250 gpm (27 - 946 L/m). En la serie se incluyen modelos de alta velocidad de 2 pulgadas (STX1220 y STX1220-DEF) que alcanzan una velocidad máxima de 1200 rpm. Todas las bombas de paletas deslizantes para camiones de la serie STX (excepto la SX1-DEF) cuentan con un eje de doble extremo para rotación en sentido horario o antihorario y una válvula de alivio ajustable. Construidas en acero inoxidable 316, las bombas STX están equipadas con lo siguiente: rodamientos de bolas externos, Duravanes no metálicos, elastómeros de PTFE y sellos mecánicos Blackmer. Además, los modelos STX3 cuentan con un soporte de montaje versátil.

Con el diseño de paletas deslizantes, las bombas de la serie STX de Blackmer son autocebantes y capaces de funcionar en seco durante más tiempo, recuperar mejor el producto y limpiar la línea. Estas capacidades multifacéticas permiten que las bombas de paletas deslizantes de la serie STX se destaquen de otras tecnologías de bombas montadas en camiones con una combinación ideal de alto rendimiento, seguridad, confiabilidad y bajo mantenimiento.

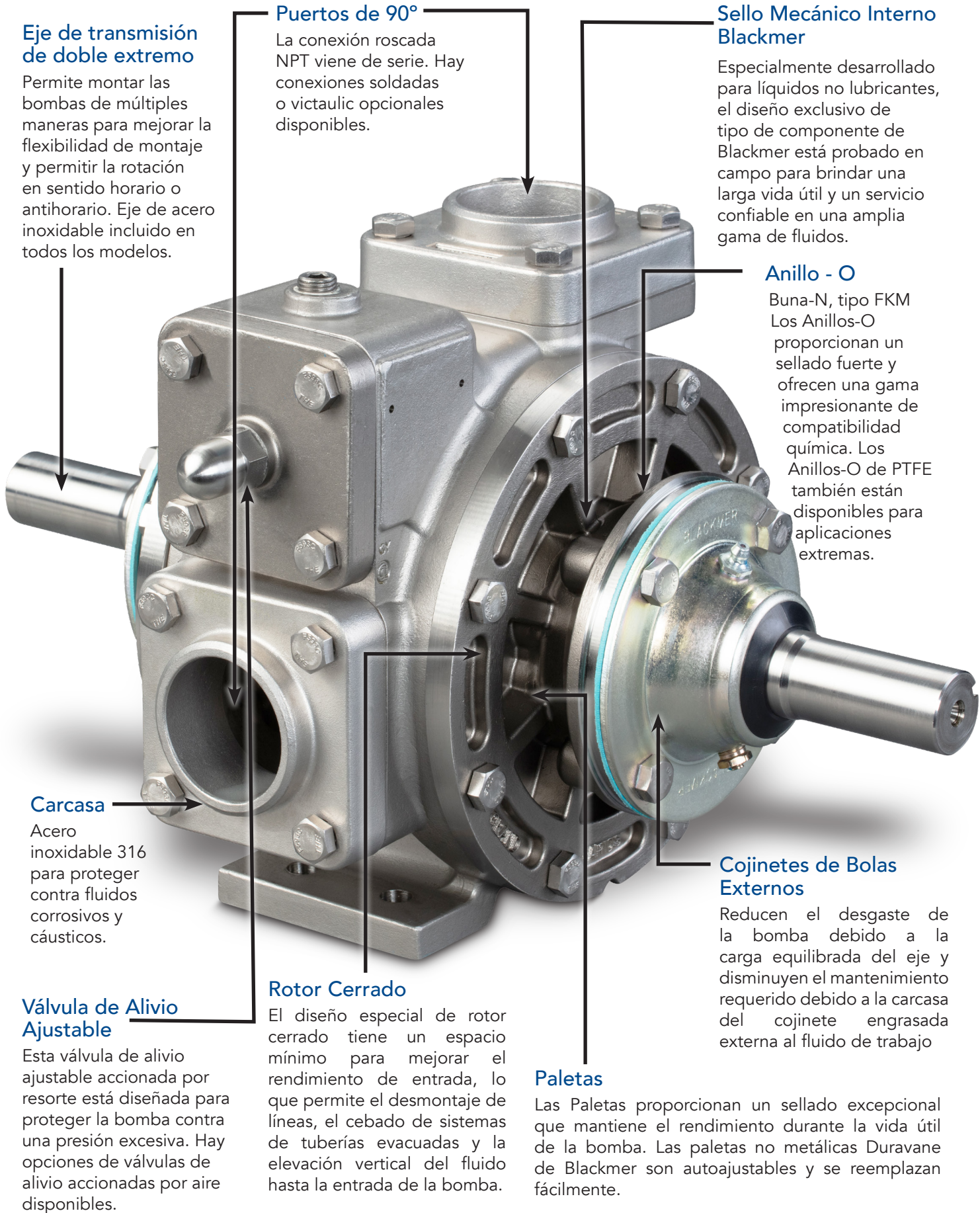


BOMBA DE PALETA DESLIZANTE STX2

BOMBA DE PALETA DESLIZANTE STX3



Blackmer® Serie STX | Características del diseño



Eje de transmisión de doble extremo

Permite montar las bombas de múltiples maneras para mejorar la flexibilidad de montaje y permitir la rotación en sentido horario o antihorario. Eje de acero inoxidable incluido en todos los modelos.

Puertos de 90°

La conexión roscada NPT viene de serie. Hay conexiones soldadas o victaulic opcionales disponibles.

Sello Mecánico Interno Blackmer

Especialmente desarrollado para líquidos no lubricantes, el diseño exclusivo de tipo de componente de Blackmer está probado en campo para brindar una larga vida útil y un servicio confiable en una amplia gama de fluidos.

Anillo - O

Buna-N, tipo FKM
Los Anillos-O proporcionan un sellado fuerte y ofrecen una gama impresionante de compatibilidad química. Los Anillos-O de PTFE también están disponibles para aplicaciones extremas.

Carcasa

Acero inoxidable 316 para proteger contra fluidos corrosivos y cáusticos.

Válvula de Alivio Ajustable

Esta válvula de alivio ajustable accionada por resorte está diseñada para proteger la bomba contra una presión excesiva. Hay opciones de válvulas de alivio accionadas por aire disponibles.

Rotor Cerrado

El diseño especial de rotor cerrado tiene un espacio mínimo para mejorar el rendimiento de entrada, lo que permite el desmontaje de líneas, el cebado de sistemas de tuberías evacuadas y la elevación vertical del fluido hasta la entrada de la bomba.

Cojinetes de Bolas Externos

Reducen el desgaste de la bomba debido a la carga equilibrada del eje y disminuyen el mantenimiento requerido debido a la carcasa del cojinete engrasada externa al fluido de trabajo

Paletas

Las Paletas proporcionan un sellado excepcional que mantiene el rendimiento durante la vida útil de la bomba. Las paletas no metálicas Duravane de Blackmer son autoajustables y se reemplazan fácilmente.

SX1-DEF | Bombas de paletas deslizantes para dosificadores de DEF

La bomba de paletas deslizantes SX1-DEF de Blackmer® es una solución superior para aplicaciones de llenado de contenedores y dispensadores. En comparación con las bombas "desechables" de bajo costo y de corto plazo, que utilizan diseños inadecuados y a menudo están construidas con materiales plásticos baratos, las bombas de paletas deslizantes SX1-DEF se distinguen por su diseño resistente, confiabilidad, durabilidad y rendimiento general.

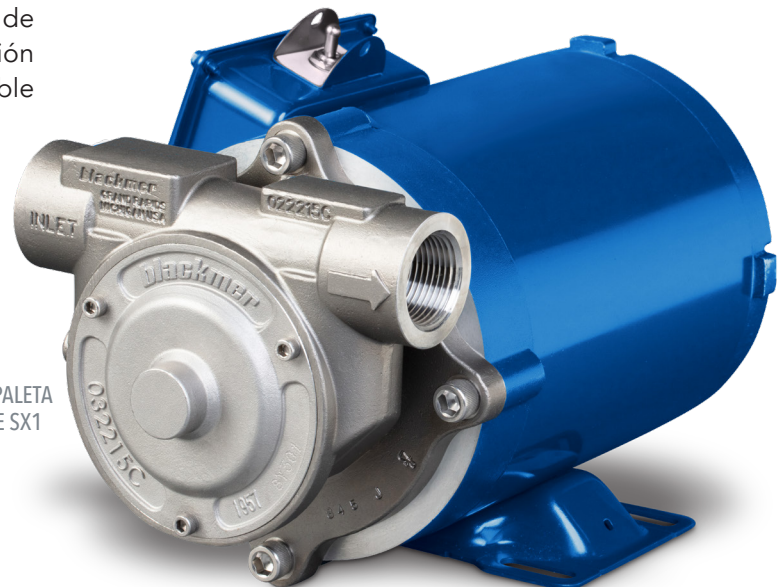
Las bombas de paletas deslizantes SX1-DEF de 1 pulgada y puerto en línea de 180° alcanzan caudales de 2 a 10 gpm (8 a 38 L/min), presión diferencial de 25 psi (1,7 bar) y ofrecen una velocidad máxima de 1750. La bomba SX1-DEF está construida de acero inoxidable 304 y 316 e incluye una válvula de alivio integral con resorte de acero inoxidable. Con su montaje de cara C, estas bombas funcionan bien para aplicaciones de llenado de contenedores y dispensadores de DEF. El SX1-DEF también cumple y supera todas las especificaciones de la industria para soluciones acuosas de urea DEF (AUS32). Lo que diferencia aún más al modelo SX1-DEF de los modelos de la competencia es la posibilidad de elegir entre motores de 12 y 110 voltios. La versión de 110 voltios está disponible con un motor de doble potencia de 50 y 60 Hz.

Características:

Las bombas SX1-DEF ofrecen las siguientes características y beneficios operativos al dispensar DEF desde contenedores de distintos tamaños:

- Caudal máximo: 10 gpm (37,9 L/min)
- Presión diferencial máxima: 25 psi (1,7 bar)
- Velocidad del motor: 1750 rpm
- Construcción totalmente de acero inoxidable 316, incluido el eje de la bomba
- Paletas no metálicas Duravane
- Juntas tóricas de EPDM
- Sello mecánico comercial
- Puertos de 180° con puertos roscados opcionales de 1" NPT o 1" BSPP
- Motor opcional de 12 voltios o 110 voltios, acoplado de cara C, TENV de 0,5 caballos de fuerza y montado sobre patas
- Válvula de alivio integral con resorte de acero inoxidable
- Cumple con la certificación ISO 22241-3 para compatibilidad de materiales

BOMBA DE PALETA
DESLIZANTE SX1
DEF

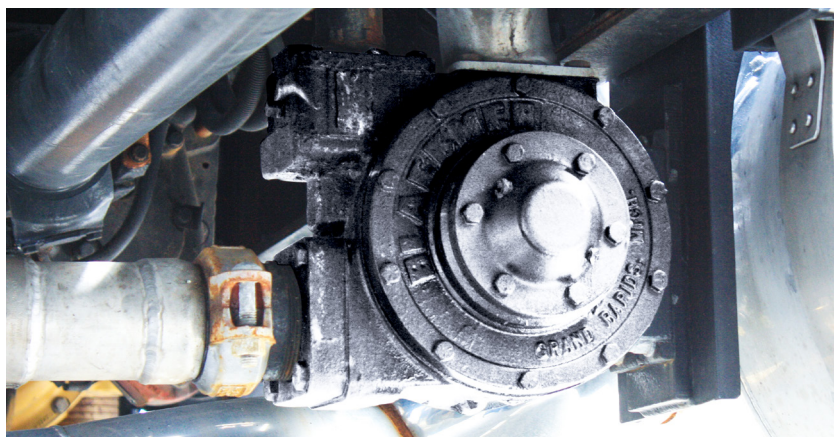


BLACKMER® BOMBAS DE PALETA DESLIZANTE SERIE STX

Blackmer® Serie STX | Montaje, Instalación y Accesorios

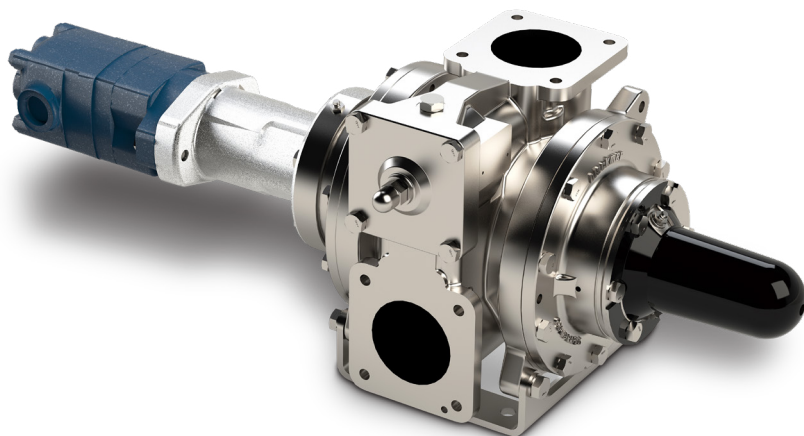
Montaje en Camión

Las bombas de paletas deslizantes de la serie STX se pueden atornillar al camión sobre un soporte colgado debajo del bastidor con el soporte adecuado. Se recomienda montar la bomba con las patas del cilindro hacia abajo o con el puerto de admisión hacia arriba para un drenaje completo.



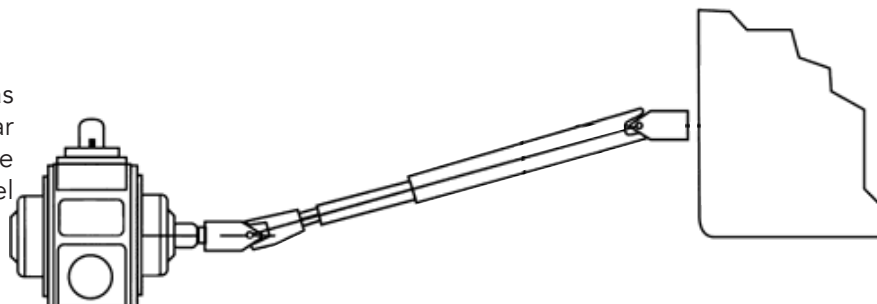
Transmisión Hidráulica

Con el uso de un adaptador de motor hidráulico Blackmer, todas las bombas de la serie STX se pueden accionar hidráulicamente. El adaptador de motor hidráulico de acoplamiento cerrado permite la alineación de un motor hidráulico SAE con brida de 2 pernos con un eje recto con chaveta. La conexión de acoplamiento requiere lubricación con grasa cada tres meses como mínimo. Blackmer no proporciona motores hidráulicos.



Transmisión PTO

Una toma de fuerza (PTO) a través de juntas universales impulsa la bomba. Se debe utilizar una junta deslizante estriada correctamente lubricada en el eje intermedio para evitar el empuje final en el eje de la bomba.



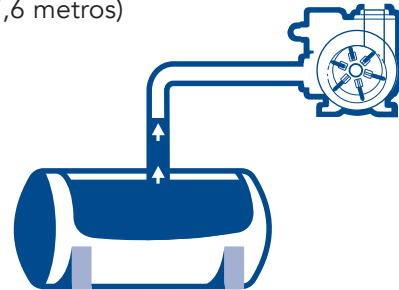
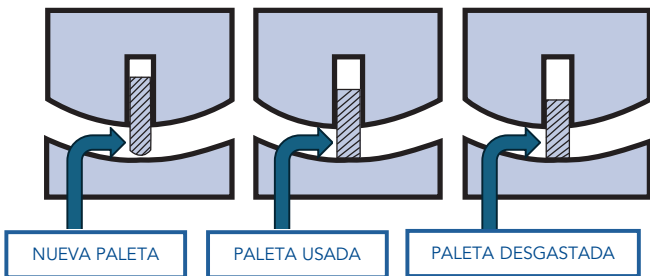
Blackmer® Serie STX | Beneficios de las bombas de paletas deslizantes

Autocebantes, Funcionamiento en Seco y Otros Beneficios de las Bombas de Paletas Blackmer

La llegada de las bombas de paletas deslizantes ha cambiado las reglas del juego en las aplicaciones de transferencia de fluidos. Estas bombas de desplazamiento positivo son autocebantes con capacidad extendida de funcionamiento en seco y presentan las mejores características combinadas de eficiencia energética, funcionamiento sin problemas y bajo mantenimiento.

Ventajas de la tecnología de paletas deslizantes:

- Diseño exclusivo que se ajusta automáticamente al desgaste para mantener los caudales
- El diseño proporciona un rendimiento sostenido y un funcionamiento sin problemas
- Fácil mantenimiento. Las paletas se pueden reemplazar sin quitar la bomba
- Capacidad de vaciado de tuberías para vaciar completamente los tanques y las tuberías de fluido
- Las bombas son renovables y reparables
- Manejo de sólidos
- Flexibilidad de viscosidad de fluidos de finos a espesos, elimina los costosos sistemas de calentamiento
- Eficiente, requiere menos caballos de fuerza y electricidad para alimentar la bomba
- Excelente para autocebarse, elimina los costosos sistemas de cebado
- Capacidad extendida de funcionamiento en seco, elimina los molestos sistemas de monitoreo de corriente
- Capacidades de elevación de succión alta que superan los 25 pies (7,6 metros)



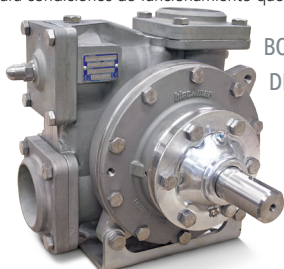
Especificaciones Serie STX | Límites máximos de funcionamiento

Límites Máximos de Funcionamiento

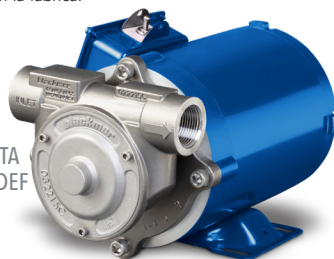
Modelo de Bomba	Rango de Caudal Nominal	Viscosidad	Temperatura Mínima de Funcionamiento	Temperatura Máxima de Funcionamiento	Velocidad Mínima/Máxima	Presión Diferencial Máxima	Presión Máxima de Trabajo
	gpm (L/min)		°F (°C)	°F (°C)			
SX1-DEF	2 - 10 (8 - 38)	0.2 - 7	-25 (-32)	240 (115)	1,450 - 1,750	25 (1.7)	50 (3.4)
STX2 STX2-DEF	16 - 60 (61 - 227)	0.2 - 990	-25 (-32)	240 (115)	150 - 800	125 (8.6)	175 (12.1)
STX1220 STX1220-DEF	45 - 92 (171 - 348)	0.2 - 22	-25 (-32)	240 (115)	700 - 1,200	125 (8.6)	175 (12.1)
STX3 STX3-DEF	85 - 250 (322 - 946)	0.2 - 4,250	-25 (-32)	240 (115)	300 - 800	125 (8.6)	175 (12.1)

Nota: Es posible que se requieran materiales de construcción opcionales para cumplir con los requisitos específicos de la aplicación; consulte las hojas de especificaciones de materiales de Blackmer.

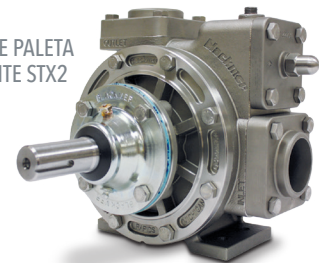
Para condiciones de funcionamiento que excedan las enumeradas, consulte con la fábrica.



BOMBA DE PALETA
DESILIZANTE STX3

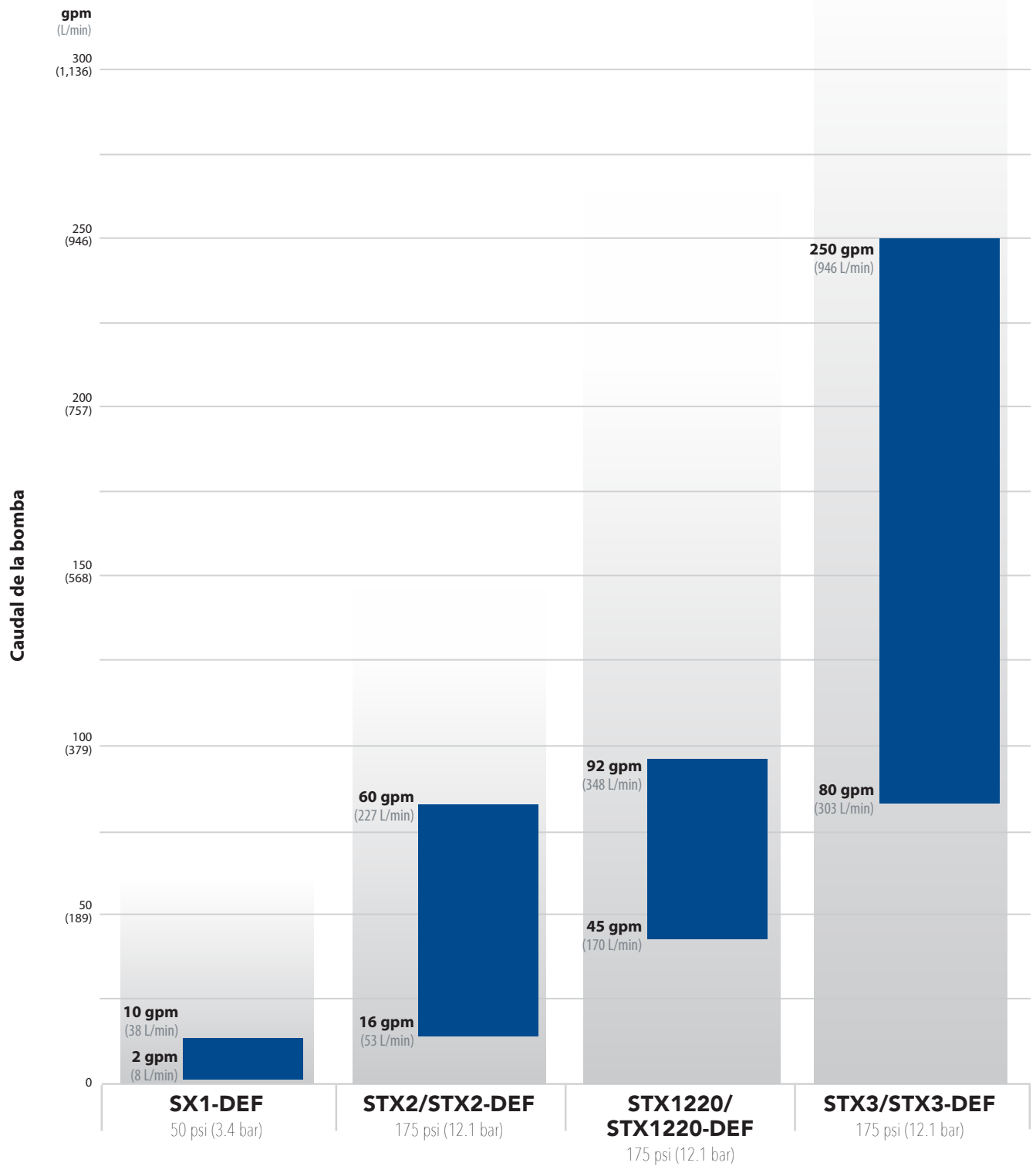


BOMBA DE PALETA
DESILIZANTE SX1 DEF



BOMBA DE PALETA
DESILIZANTE STX2

Rango de caudal nominal



Presión diferencial máxima-STX/STX-DEF 125 psi (8.6 bar)
 Presión diferencial máxima-SX1-DEF 25 psi (1.7 bar)
 (Ajuste de la válvula de alivio interna)



PSG Grand Rapids
1809 Avenida del siglo SW
Grand Rapids, MI 49503-1530
USA
P: +1 (616) 241-1611
info@blackmer.com
psgdover.com/blackmer



Donde fluye la innovación

203-001_es 01/25

Socio autorizado de PSG®:

Copyright 2025 PSG®, Una Empresa de Dover