



Firma	1401
En vigor	Febrero 2022
Reemplaza	Octubre 2018

Traducción del manual original

Enfriador de aire

Compresores de tornillo

B200



GARANTÍA :

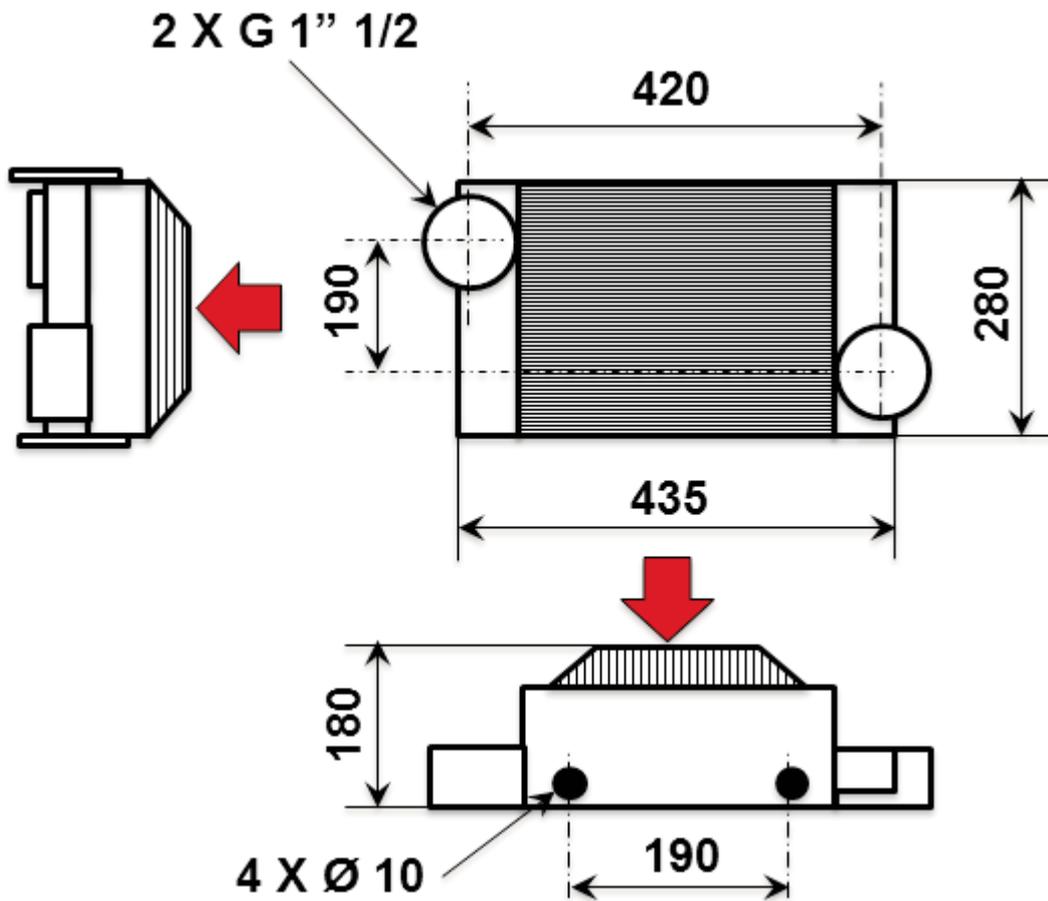
El enfriador de aire para B200 esta cubierto por una garantía durante un período de 24 meses dentro de los límites mencionados en nuestras Condiciones Generales de Venta. En el caso de un uso diferente al previsto en el Manual de instrucciones, y sin acuerdo previo de MOUVEX, la garantía será cancelada.



Z.I. La Plaine des Isles - F 89000 AUXERRE - FRANCE
Tel. : +33 (0)3.86.49.86.30 - Fax : +33 (0)3.86.49.87.17
contact.mouvex@psgdoover.com - www.mouvex.com

Su distribuidor :

DIMENSIONES



DOCUMENTACIÓN COMPLEMENTARIA :
Lista de piezas de recambio PL 1401-X01 B200

FIJACIÓN

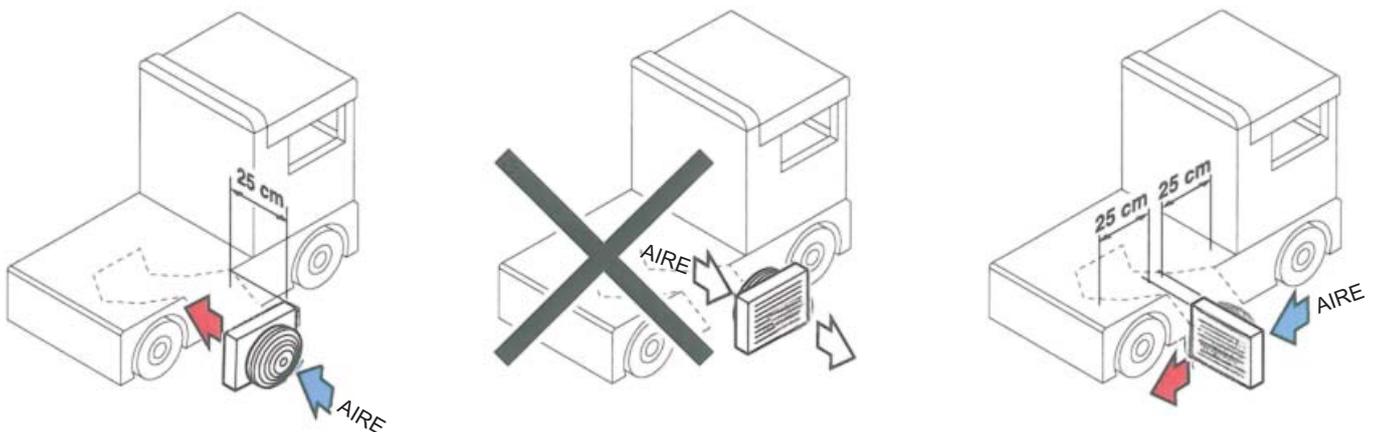
Monte el refrigerador respetando las reglas del esquema que se encuentra más abajo.

También puede ser montado en posición horizontal teniendo cuidado de respetar la distancia mínima de la "pared" para permitir una suficiente circulación del aire.

Orientarlo de manera en que el flujo de aire que lo atraviesa provenga de una zona exterior al camión.

El refrigerador debe también ser protegido contra choques, vibraciones y proyecciones.

Puede fijarse mediante 2 grapas o un soporte a fabricar con tuercas en los orificios $\varnothing 10$.



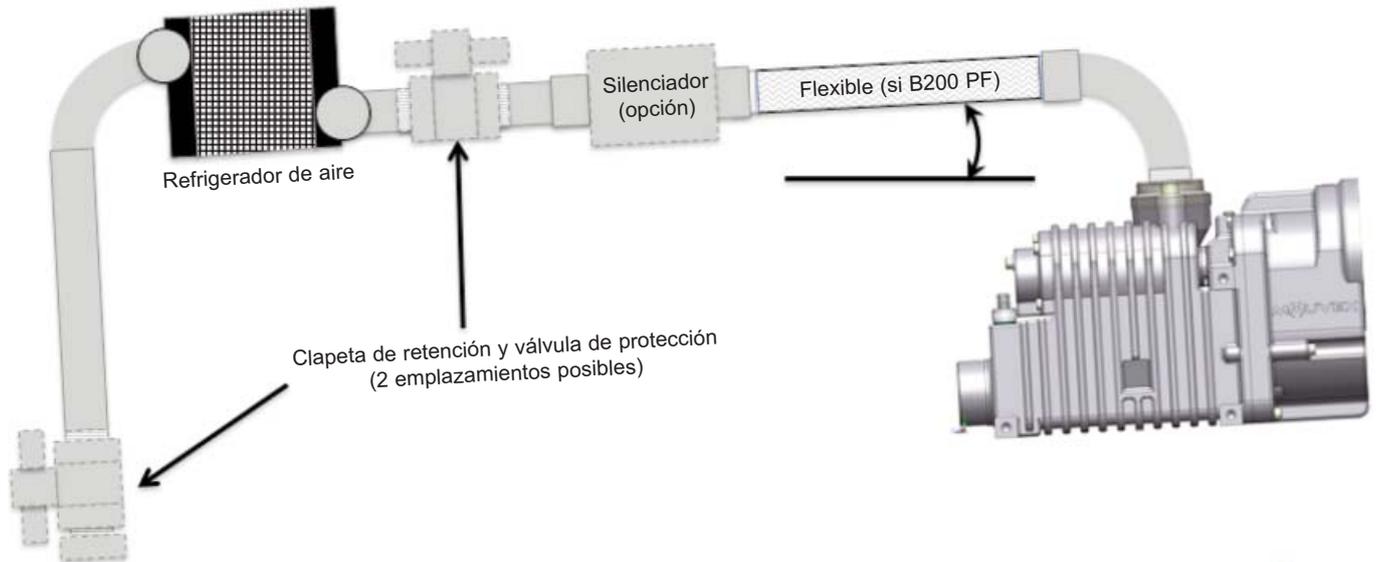
CARACTERÍSTICAS

- Voltaje24V DC
- Consumo de corriente4,1 A
- Velocidad3000 rpm
- Índice de protecciónIP 68
- Pérdida de carga0,1 bar
- Caudal de aire1000 m³/h
- Peso8 kg
- Entregado con el cable de conexión

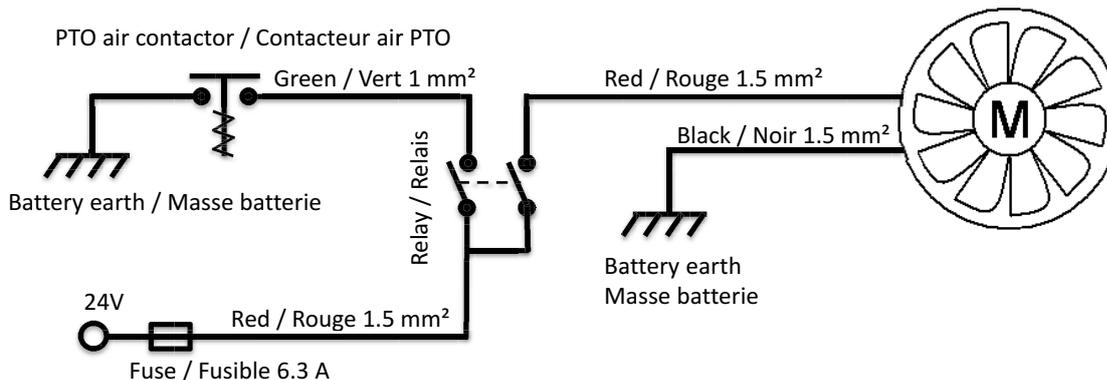
CONEXIÓN

Sera hecho de acuerdo con el diagrama siguiente.

Si la valvula de seguridad esta montada despues de el enfriador de aire y/o el silenciador, solo se permiten los modelos de 2 bar y 2,3 bar (2,5 bar prohibido).



CONEXIÓN ELÉCTRICA



Procedimiento de conexión :

Advertencia : La fuente de corriente debe cortarse antes de cualquier intervención en el circuito eléctrico para evitar cualquier daño material o lesión física.

La alimentación eléctrica debe estar protegida por un fusible de 6,3 A (no proporcionado) en la alimentación.

El cable eléctrico debe estar correctamente sostenido para evitar su desgaste por fricción, posible origen de contacto a masa o microcortes inesperados.

Es responsabilidad del instalador alimentar esta línea eléctrica cuando el compresor está en funcionamiento y cortarla cuando el compresor está detenido.

Para alimentar el ventilador, prever un relé de potencia capaz de conmutar 20 A. Podrá ser controlado por un dispositivo manual (interruptor) o automático que utilice la señal de control de la toma de fuerza (neumático o eléctrico).

La parada del ventilador durante el funcionamiento del compresor puede llevar a daños materiales o lesiones físicas (fundición del ventilador o de accesorios en la salida refrigerada, etc.).

Respetar el sentido de rotación del ventilador, para obtener el sentido del flujo de aire especificado § FIJACIÓN.