

## LISTA DE CONTROL INSTALACIÓN CONJUNTO TF & COMPRESOR MH6

*Este documento no sustituye las recomendaciones de los Manuales de Instrucciones HYDROCAR (TF) y MOUVEX (compresor) las cuales le recomendamos encarecidamente que lea con atención.*

**DEVUELVA ESTE DOCUMENTO RELLENO ANTES DE CUALQUIER SOLICITUD DE GARANTÍA.**

Fecha :	Número de serie TF :	Número de serie compresor:
Accionamiento :	<input type="checkbox"/> Tornillo Macho (MS)	<input type="checkbox"/> Tornillo Hembra (FS)
Ratio :	<input type="checkbox"/> C	<input type="checkbox"/> E

TRACTOR		
Marca :	Tipo :	
Número V.I.N. :	Fecha instalación conjunto:	
Matriculación :	Kilometraje :	
Tipo de caja de cambios :	ZF	<input type="checkbox"/> ECO-SPLIT
Instalador :		<input type="checkbox"/> AS-TRONIC
Usuario :		<input type="checkbox"/> TRAXON

### Herramientas especiales :

K1 : Kit control caudal aceite (HYDROCAR)

K2 : Tacómetro óptico

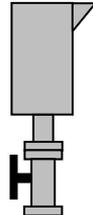
K3 : Kit prueba compresor (válvula + silenciador)

K4 : Termómetro **de contacto** con ojal punta

K5 : Manómetro



K1



K2



K3



K4

K5

### Tipos de lubricación

2 tipos de lubricación según la caja de cambios :

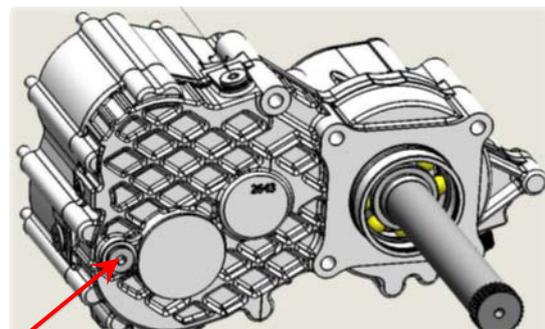
- ZF y MERCEDES: lubricación dependiente a la caja de cambios el mh6 utiliza aceite estándar de caja de cambios. El control del correcto nivel de aceite continua siendo el que normalmente se lleva a cabo para la caja de cambios.
- SCANIA y VOLVO: lubricación independiente a la caja de cambios con aceite específico BSC MH, el mh6 es autónomo e independiente del aceite de la caja de cambios.

#### SCANIA



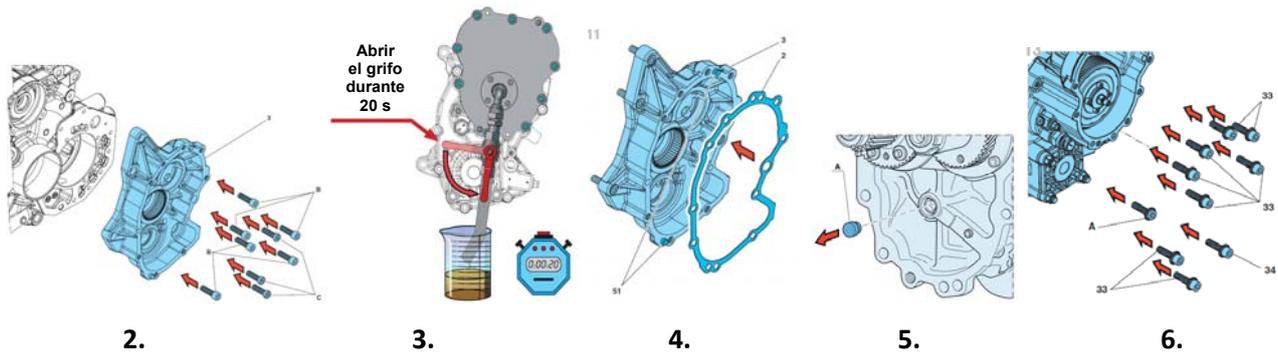
Varilla del nivel de aceite

#### VOLVO



Nivel de aceite

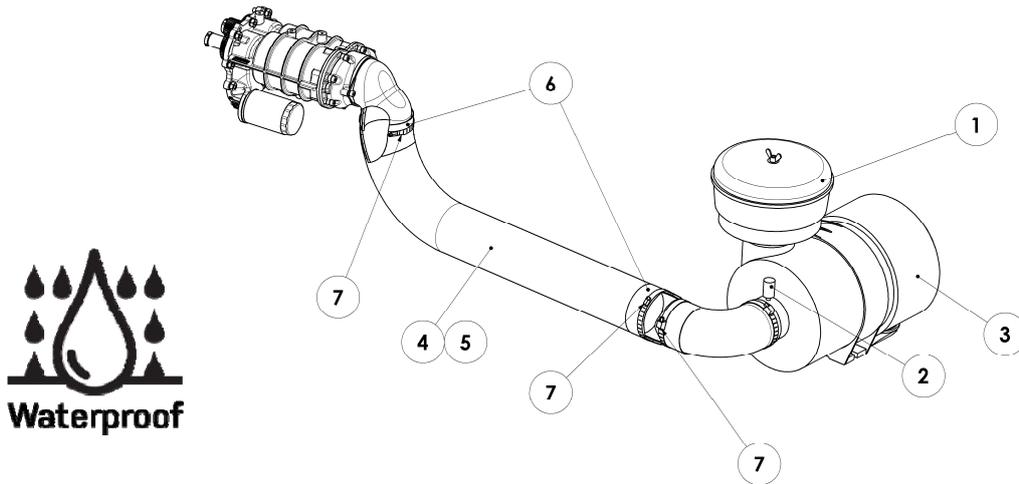
A. MONTAJE DE LA TOMA DE FUERZA (TF)		
1.	Loctite® 5203 entre toma de fuerza (TF) y caja de cambios.	<input type="checkbox"/>
2.	Tornillos de fijación apretados a 38 Nm.	<input type="checkbox"/>
3.	Para SCANIA y VOLVO, introduzca 2 litros de aceite BSC MH en la toma de fuerza (TF). Controlar el caudal de aceite de la bomba de la toma de fuerza (K1) : correspondiente a la velocidad máxima del compresor : Caudale medida <input type="text" value="..... l/min"/> Régimen motor <input type="text" value="..... rpm"/>	<input type="checkbox"/>
4.	Junta establecido.	<input type="checkbox"/>
5.	Retirar el tapón A del mh6.	<input type="checkbox"/>
6.	Instale el compresor y apriete los tornillos de fijación a 38 Nm.	<input type="checkbox"/>



B. MONTAJE DEL ENFRIADOR		
1.	El flujo de aceite es de abajo hacia arriba.	<input type="checkbox"/>
2.	El flujo de aire es del ventilador hacia el enfriador.	<input type="checkbox"/>
3.	El flujo de aire llega a través del enfriador procedente de un área externa al tractor.	<input type="checkbox"/>
4.	La puesta en marcha del ventilador debe estar asociado con el acoplamiento de la TF.	<input type="checkbox"/>
5.	El motor está protegido por un fusible de 6,3 A.	<input type="checkbox"/>
6.	Hacer funcionar el compresor 2 minutos y controlar el nivel de aceite.	<input type="checkbox"/>

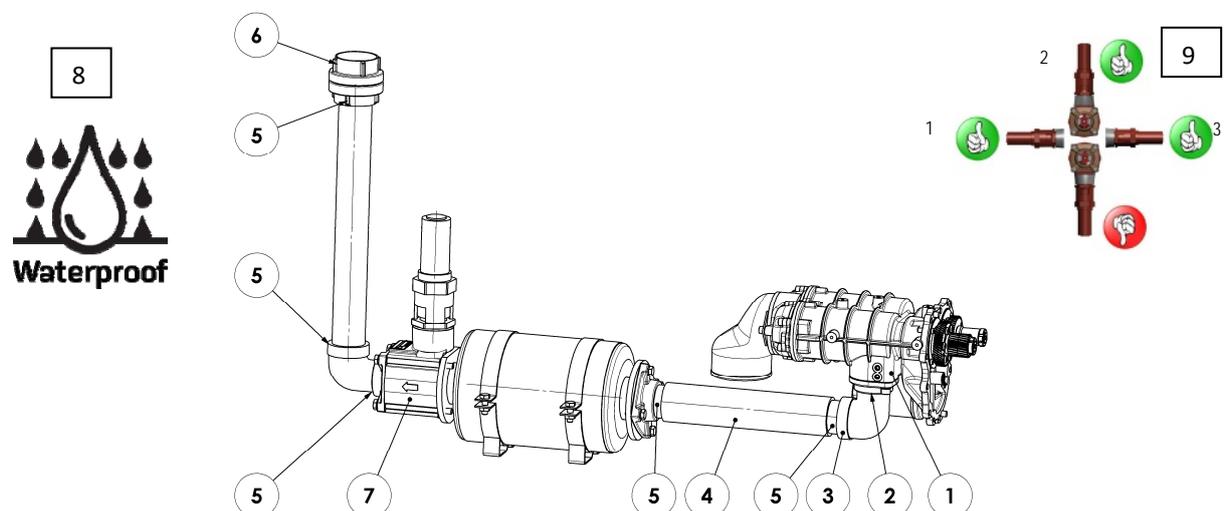
### C. ASPIRACIÓN DEL COMPRESOR

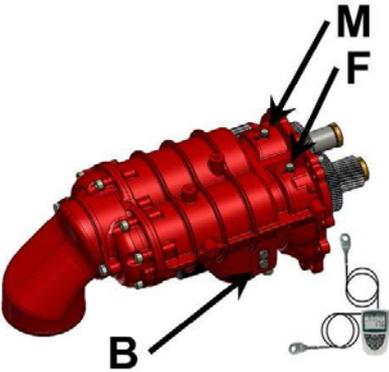
1.	Filtro :	
	1. Pre-limpiador instalado.	<input type="checkbox"/>
	2. Indicador de obstrucción visible.	<input type="checkbox"/>
	3. Cartucho montado y limpio.	<input type="checkbox"/>
2.	Manguera :	
	4. Limpia en el interior.	<input type="checkbox"/>
	5. No doblada, mantenimiento para evitar golpes de ariete.	<input type="checkbox"/>
	6. Funda termorretráctil instalado en cada extremo.	<input type="checkbox"/>
	7. Abrazaderas montadas y apretadas.	<input type="checkbox"/>



### D. DESCARGA DEL COMPRESOR

1.	La junta de brida de grafito está en su sitio.	<input type="checkbox"/>
2.	Tornillos brida apretados a 44 Nm.	<input type="checkbox"/>
3.	Uso de un codo de 45° o 90° en la brida (una tubería vertical entre la brida y el codo está autorizada).	<input type="checkbox"/>
4.	La manguera suministrada se monta en este codo, debe permanecer flexible.	<input type="checkbox"/>
5.	Las conexiones roscadas son estancas.	<input type="checkbox"/>
6.	El tapón en la caja simétrica ha sido colocado.	<input type="checkbox"/>
7.	Clapeta de retención orientada en el sentido correcto.	<input type="checkbox"/>
8.	Control de estanqueidad de la línea completa, incluidas las soldaduras.	<input type="checkbox"/>
9.	Orientación de la válvula.	<input type="checkbox"/>



E. TEST DEL COMPRESOR (K5 conectado a B)																				
1.	Control de velocidad (tornillo macho) : (K2) N míni N máxi		<input type="checkbox"/>																	
	<i>Atención : Consulte el Manual de instrucciones 1401-AA00 con referencia a las rangos de velocidad.</i>																			
2.	Posición del relé de la caja de cambios : <input type="checkbox"/> Lenta <input type="checkbox"/> Rápida		<input type="checkbox"/>																	
3.	Bloqueo de la velocidad lenta/rápida (relé).		<input type="checkbox"/>																	
4.	Bloqueo de la velocidad mínima / máxima.		<input type="checkbox"/>																	
5.	Presión de la válvula : <input type="checkbox"/> 2 bar <input type="checkbox"/> 2,3 bar <input type="checkbox"/> 2,5 bar		<input type="checkbox"/>																	
6.	Control de apertura de la válvula. (K3, K5)		<input type="checkbox"/>																	
7.	Medición temperatura del compresor (K3, K4, K5) : - Gire el compresor de su velocidad máxima durante 45'. - Ajustar la presión a 2,5 bar, medida en el punto B. - Medir la temperatura en los puntos M y F con oyal sonda <u>fijada</u> . Temperatura < 130°C.		<input type="checkbox"/>																	
	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Duración (min)</th> <th colspan="3">Temperatura</th> </tr> <tr> <th>Ambiente</th> <th>Tornillo macho (M)</th> <th>Tornillo hembra (F)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>15'</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>30'</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>45'</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>- Parar el compresor.</p>			Duración (min)	Temperatura			Ambiente	Tornillo macho (M)	Tornillo hembra (F)	15'				30'				45'	
Duración (min)	Temperatura																			
	Ambiente	Tornillo macho (M)	Tornillo hembra (F)																	
15'																				
30'																				
45'																				
8.	Control de ausencia de fugas en el circuito de aceite.		<input type="checkbox"/>																	
9.	Control del nivel de aceite de la caja de cambios (según recomendaciones del fabricante). O de la toma de fuerza para SCANIA y VOLVO.		<input type="checkbox"/>																	
10.	Verificación de apriete del filtro de aceite.		<input type="checkbox"/>																	