

LISTA DE CONTROL INSTALACIÓN CONJUNTO TF & COMPRESOR MH6

Este documento no sustituye las recomendaciones de los Manuales de Instrucciones HYDROCAR (TF) y MOUVEX (compresor) las cuales le recomendamos encarecidamente que lea con atención.

DEVUELVA ESTE DOCUMENTO RELLENO ANTES DE CUALQUIER SOLICITUD DE GARANTÍA.

Fecha :	Número de serie TF :	Número de serie compresor:
Accionamiento :	<input type="checkbox"/> Tornillo Macho (MS)	<input type="checkbox"/> Tornillo Hembra (FS)
Ratio :	<input type="checkbox"/> C	<input type="checkbox"/> E

TRACTOR		
Marca :	Tipo :	
Número V.I.N. :	Fecha instalación conjunto:	
Matriculación :	Kilometraje :	
Tipo de caja de cambios :	ZF	<input type="checkbox"/> ECO-SPLIT
Instalador :		<input type="checkbox"/> AS-TRONIC
Usuario :		<input type="checkbox"/> TRAXON

Herramientas especiales :

K1 : Kit control caudale aceite (HYDROCAR)

K2 : Tacómetro óptico

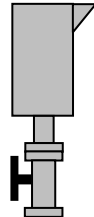
K3 : Kit prueba compresor (válvula + silenciador)

K4 : Termómetro **de contacto** con ojal punta

K5 : Manómetro



K1



K2



K3



K4

K5

Tipos de lubricación

2 tipos de lubricación según la caja de cambios :

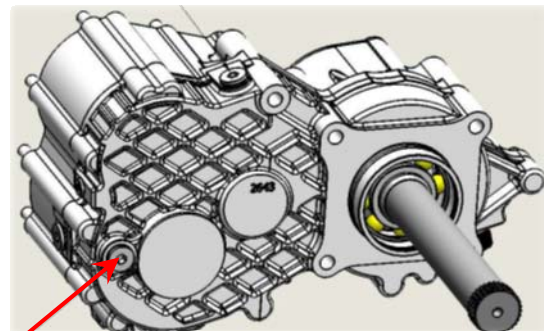
- ZF y MERCEDES: lubricación dependiente a la caja de cambios el mh6 utiliza aceite estándar de caja de cambios. El control del correcto nivel de aceite continua siendo el que normalmente se lleva a cabo para la caja de cambios.
- SCANIA y VOLVO: lubricación independiente a la caja de cambios con aceite específico BSC MH, el mh6 es autónomo e independiente del aceite de la caja de cambios.

SCANIA



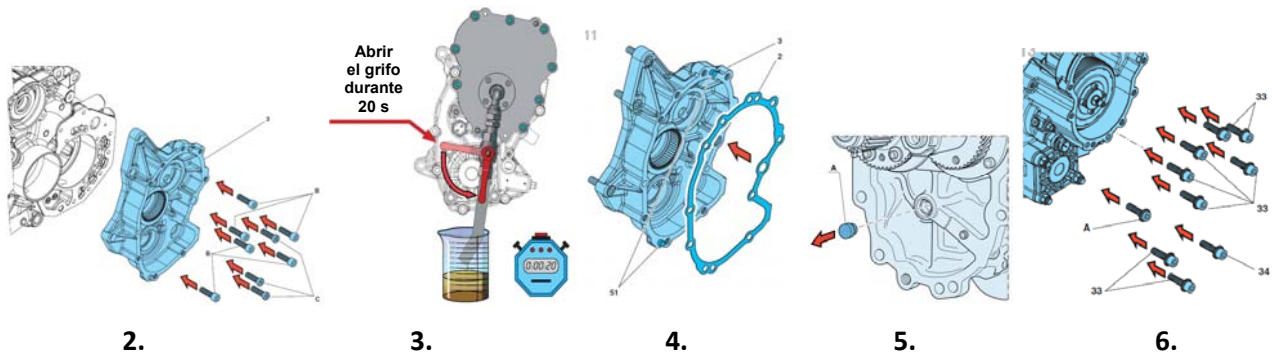
Varilla del nivel de aceite

VOLVO



Nivel de aceite

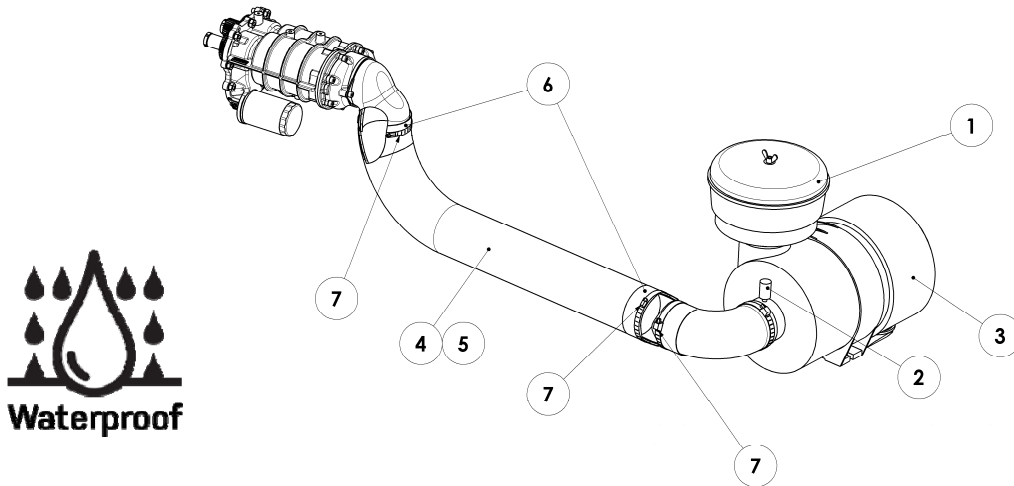
A. MONTAJE DE LA TOMA DE FUERZA (TF)		
1.	Loctite® 5203 entre toma de fuerza (TF) y caja de cambios.	<input type="checkbox"/>
2.	Tornillos de fijación apretados a 38 Nm.	<input type="checkbox"/>
3.	Para SCANIA y VOLVO, introduzca 2 litros de aceite BSC MH en la toma de fuerza (TF). Controlar el caudal de aceite de la bomba de la toma de fuerza (K1) : correspondiente a la velocidad máxima del compresor : Caudal medida <input type="text" value="..... l/min"/> Régimen motor <input type="text" value="..... rpm"/>	<input type="checkbox"/>
4.	Junta establecido.	<input type="checkbox"/>
5.	Retirar el tapón A del mh6.	<input type="checkbox"/>
6.	Instale el compresor y apriete los tornillos de fijación a 38 Nm.	<input type="checkbox"/>



B. MONTAJE DEL ENFRIADOR			
1.	El flujo de aceite es de abajo hacia arriba.		<input type="checkbox"/>
2.	El flujo de aire es del ventilador hacia el enfriador.		<input type="checkbox"/>
3.	El flujo de aire llega a través del enfriador procedente de un área externa al tractor.		<input type="checkbox"/>
4.	La puesta en marcha del ventilador debe estar asociado con el acoplamiento de la TF.		<input type="checkbox"/>
5.	El motor está protegido por un fusible de 6,3 A.		<input type="checkbox"/>
6.	Hacer funcionar el compresor 2 minutos y controlar el nivel de aceite.		<input type="checkbox"/>

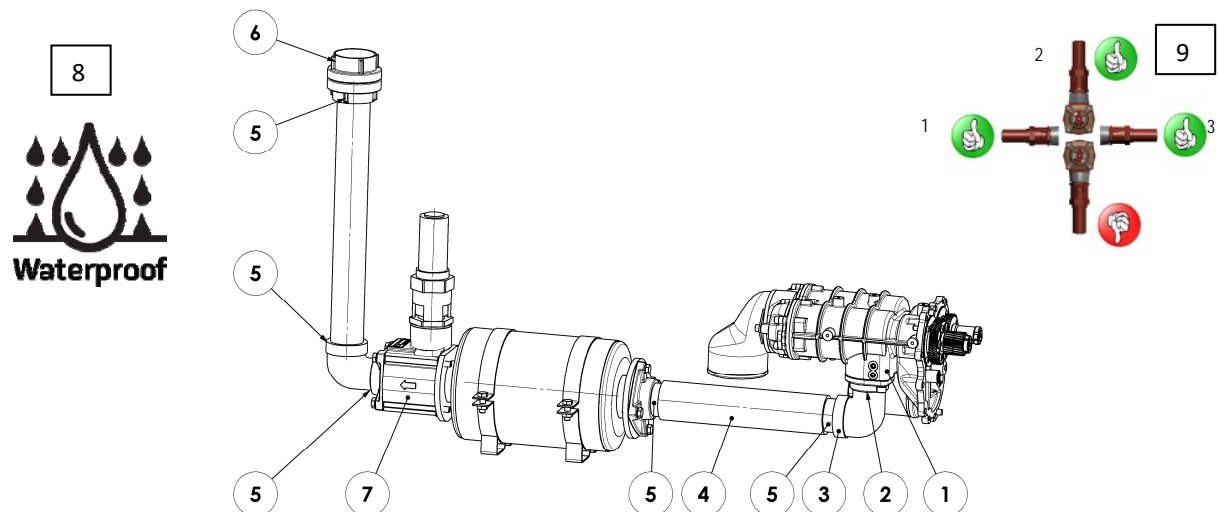
C. ASPIRACIÓN DEL COMPRESOR

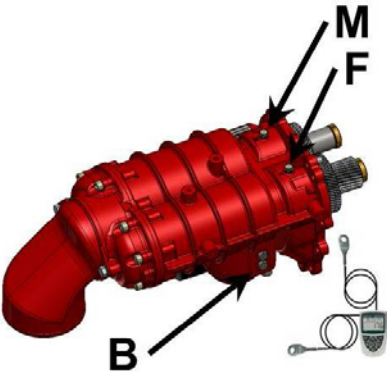
1.	Filtro :	
	1. Pre-limpiador instalado.	<input type="checkbox"/>
	2. Indicador de obstrucción visible.	<input type="checkbox"/>
	3. Cartucho montado y limpio.	<input type="checkbox"/>
2.	Manguera :	
	4. Limpia en el interior.	<input type="checkbox"/>
	5. No doblada, mantenimiento para evitar golpes de ariete.	<input type="checkbox"/>
	6. Funda termorretráctil instalado en cada extremo.	<input type="checkbox"/>
	7. Abrazaderas montadas y apretadas.	<input type="checkbox"/>



D. DESCARGA DEL COMPRESOR

1.	La junta de brida de grafito está en su sitio.	<input type="checkbox"/>
2.	Tornillos brida apretados a 44 Nm.	<input type="checkbox"/>
3.	Uso de un codo de 45° o 90° en la brida (una tubería vertical entre la brida y el codo está autorizada).	<input type="checkbox"/>
4.	La manguera suministrada se monta en este codo, debe permanecer flexible.	<input type="checkbox"/>
5.	Las conexiones roscadas son estancas.	<input type="checkbox"/>
6.	El tapón en la caja simétrica ha sido colocado.	<input type="checkbox"/>
7.	Clapeta de retención orientada en el sentido correcto.	<input type="checkbox"/>
8.	Control de estanqueidad de la línea completa, incluidas las soldaduras.	<input type="checkbox"/>
9.	Orientación de la válvula.	<input type="checkbox"/>



E. TEST DEL COMPRESOR (K5 conectado a B)																						
1.	Control de velocidad (tornillo macho) : (K2) N míni N máxi	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																			
	<i>Atención : Consulte el Manual de instrucciones 1401-AA00 con referencia a las rangos de velocidad.</i>																					
2.	Posición del relé de la caja de cambios : <input type="checkbox"/> Lenta <input type="checkbox"/> Rápida	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																			
3.	Bloqueo de la velocidad lenta/rápida (relé).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																			
4.	Bloqueo de la velocidad mínima / máxima.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																			
5.	Presión de la válvula : <input type="checkbox"/> 2 bar <input type="checkbox"/> 2,3 bar <input type="checkbox"/> 2,5 bar	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																			
6.	Control de apertura de la válvula. (K3, K5)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																			
7.	Medición temperatura del compresor (K3, K4, K5) : - Gire el compresor de su velocidad máxima durante 45'. - Ajustar la presión a 2,5 bar, medida en el punto B. - Medir la temperatura en los puntos M y F con oyal sonda <u>fijada</u> . Temperatura < 130°C.		<input type="checkbox"/>																			
	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Duración (min)</th> <th colspan="3">Temperatura</th> </tr> <tr> <th>Ambiente</th> <th>Tornillo macho (M)</th> <th>Tornillo hembra (F)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>15'</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>30'</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>45'</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>			Duración (min)	Temperatura			Ambiente	Tornillo macho (M)	Tornillo hembra (F)	15'				30'				45'			
Duración (min)	Temperatura																					
	Ambiente			Tornillo macho (M)	Tornillo hembra (F)																	
15'																						
30'																						
45'																						
	- Parar el compresor.																					
8.	Control de ausencia de fugas en el circuito de aceite.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																			
9.	Control del nivel de aceite de la caja de cambios (según recomendaciones del fabricante). O de la toma de fuerza para SCANIA y VOLVO.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																			
10.	Verificación de apriete del filtro de aceite.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																			