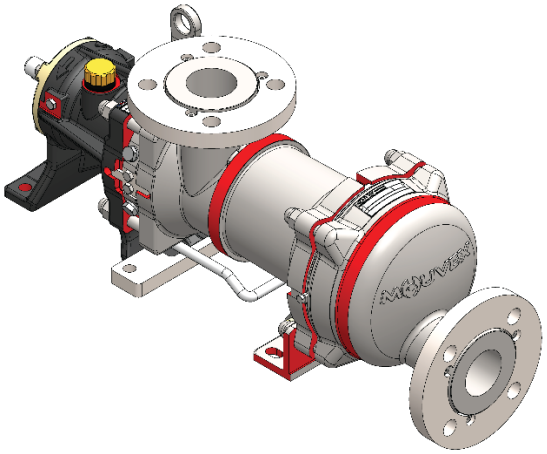
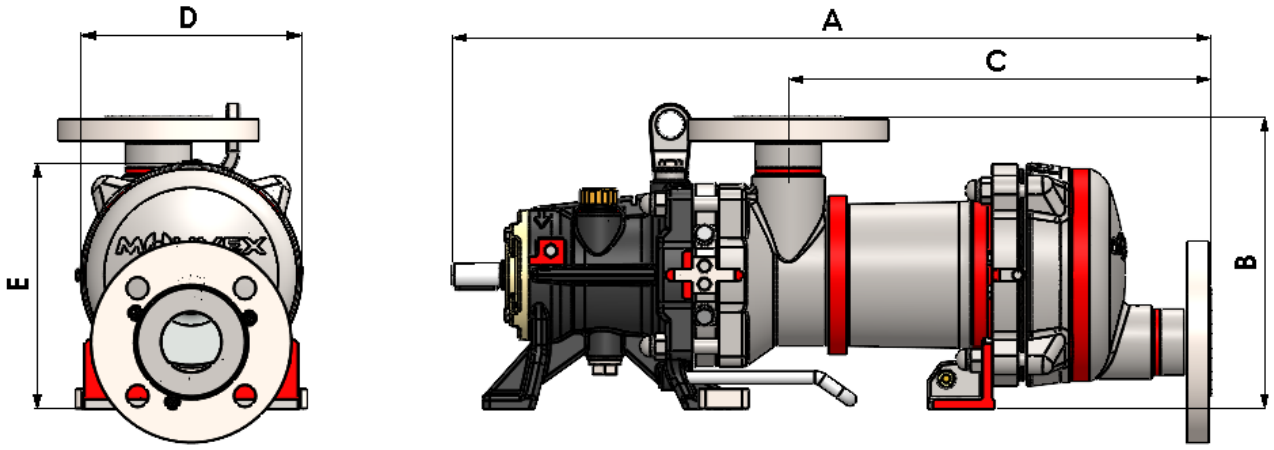


TECHNISCHE DATEN

		STANDARD	VERFÜGBARE OPTIONEN
Technologie		Ringkolbenpumpe Mouvex®	
Max. Volumenstrom bei 1 mPas, m^3/h		G-Flo 6: 6,5 G-Flo 8: 8,5	
Verdrängungsvolumen pro Umdrehung, l		G-Flo 6: 0,111 G-Flo 8: 0,148	
Saugraum-Volumen, l		1,5	
Druckraum-Volumen, l		0,95	
Gewicht kg		41	
Medienberührte Oberfläche, m^2		0,42	
Trägheitsmoment kg.mm^2		4 503	
Anschlüsse		DN50 ISO PN16 Flansche	2” ANSI150 Flansche
Heizung		Keine	Heizmantel
Abmessungen mm (mit Flanschen ISO PN16)	**A**	625	
	B	240	
	C	348	
	D	182	
	E	202	

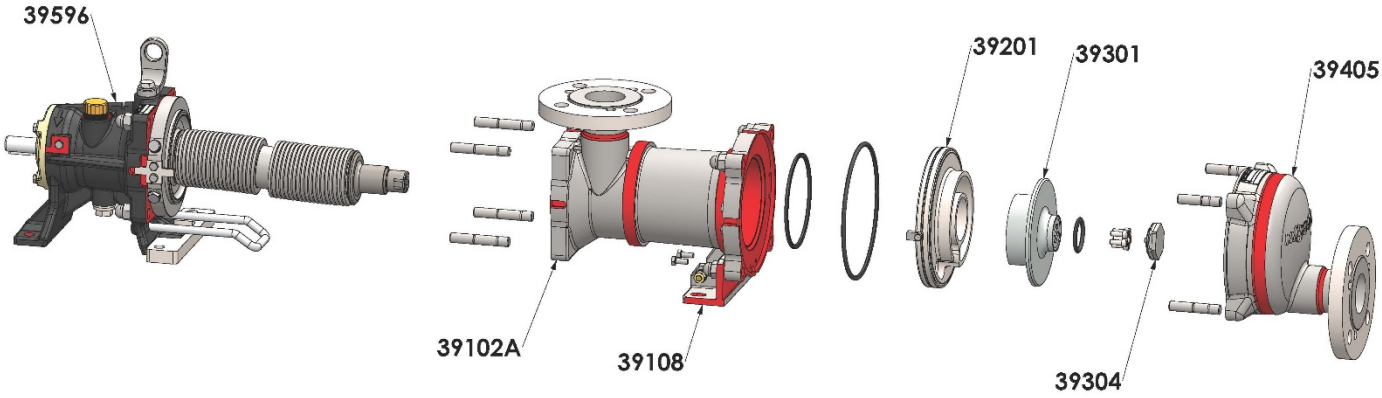


INSATZBEDINGUNGENN

Min. Medientemperatur, °C	-15
Max. Medientemperatur, °C	Prozess: 100 CIP / SIP : 121
Maximale dynamische Viskosität in der Pumpe, mPas	10 000
Max. Differenzdruck, bar	G-Flo 6 : 10 - G-Flo 8 : 7
Max. Eingangsdruck, barg	Prozess : 2 CIP / SIP : 3 Gestoppte Pumpe: 6
Max. Drehzahl, 1/min.	1000
Max. Feststoffgröße, mm	2
Max. Partikelgröße (weich), mm	8

MATERIALLISTE

Zeichn.-Nr.	BEZEICHNUNG	STANDARD	VERFÜGBARE OPTIONEN
39100	Sauggehäuse	1.4404 Edelstahl	
39108	Gehäusefuß	1.4404 Edelstahl	
39201	Zylinder	1.4404 Edelstahl	
39301	Kolben	CY5SnBiM (nicht fressende Legierung)	
39304	Kolbenmutter	1.4404 Edelstahl	
39401	Deckel	1.4404 Edelstahl	
39596	**Antriebsblock**		
	Lager	Kugel-/ Rollen- / Nadellager	
	2-wandige Faltenbalggruppe	1.4404/1.4571-Edelstahlkonstruktion	
	Lagerträger	Kugelgraphitguss + Epoxid-Beschichtung	
	Schmiermittel für Antriebsblock	Synthetisches Öl	
39206	Statische O-Ringe (EC 1935/2004 & FDA)	EPDM	FKM FEP ummanteltes FKM



Kein Vertragsdokument. Mouvex behält sich Änderungen der Produktbeschreibung ohne vorherige Ankündigung vor.